



ITALIAN STYLE FOR LIFTS

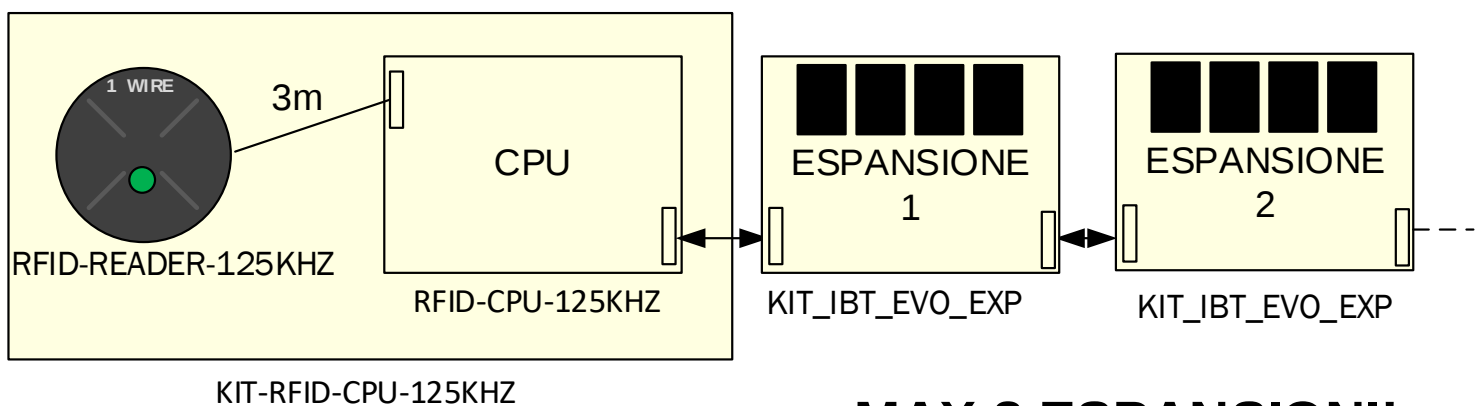
RFID_CPU

ITALIANO

HW_V.3

FW_0.9

Rev. 04



MAX 8 ESPANSIONI!

CODICI :

RFID-CPU-125KHZ: Scheda CPU (1 uscita);

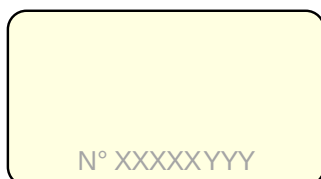
RFID-READER-125KHZ: Lettore RFID + cavo da 3 m;

KIT-RFID-CPU-125KHZ: Scheda CPU + lettore RFID + cavo da 3m;

KIT_IBT_EVO_EXP: Scheda espansione per CPU, ogni scheda supporta 4 uscite a relè programmabili;

KIT_IBT_EVO_SW: Software da PC per la programmazione delle tessere (+ cavi per PC);

TESSERA RFID: RFID-CARD-125KHZ



Numero max. di tessere memorizzabili: 496

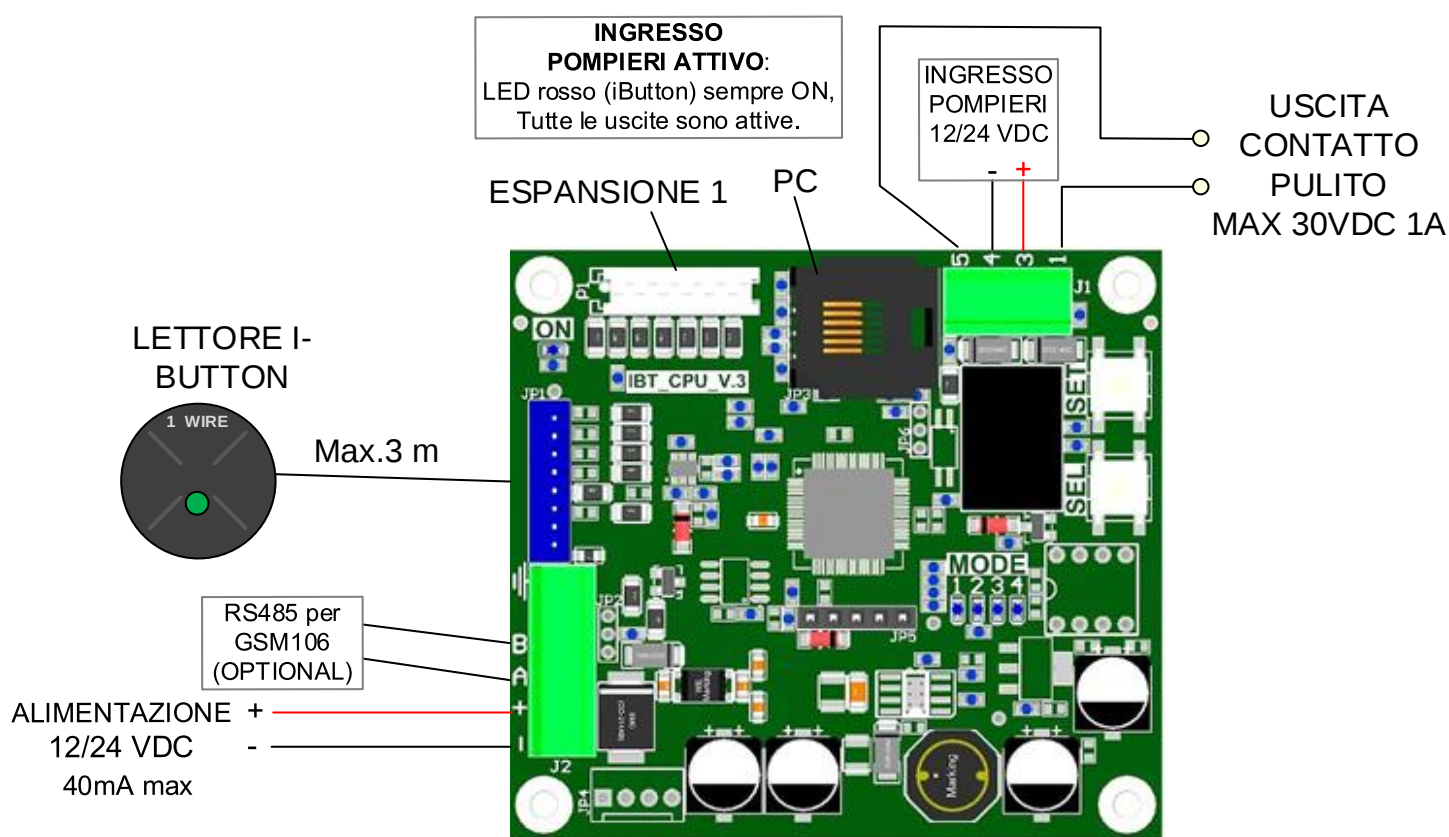
1 INTRODUZIONE

L'iButton EVO RFID è una scheda per il controllo degli accessi.

È possibile programmare delle tessere per attivare /disattivare determinate uscite (pulsanti).

È possibile utilizzare un solo contatto per bloccare un piano / tutta la pulsanteria (KIT-RFID-CPU-125KHZ), o associare ad ogni tessera più pulsanti (1 KIT_IBT_EVO_EXP ogni 4 pulsanti).

2 PINOUT SCHEDA CPU



Dati tecnici lettore RFID:

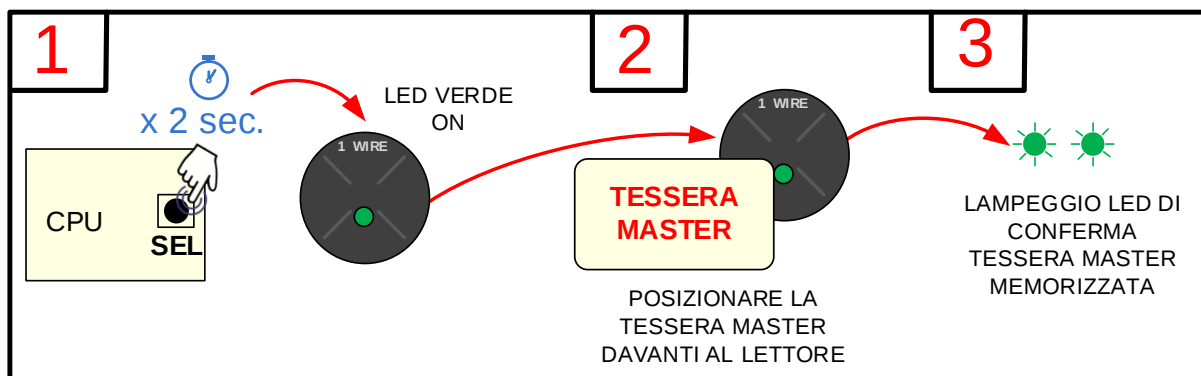
Frequenza nominale: 125KHZ

Range frequenza di lettura: 119÷140 KHz

Distanza di lettura: 0÷3 cm

3 PROGRAMMAZIONE

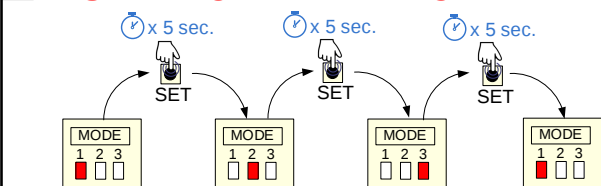
TESSERA MASTER



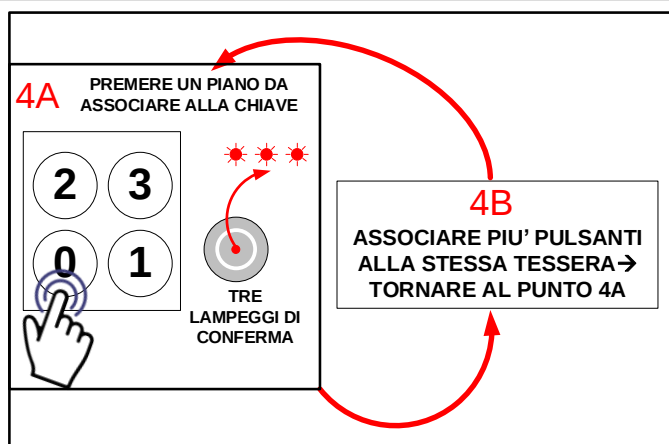
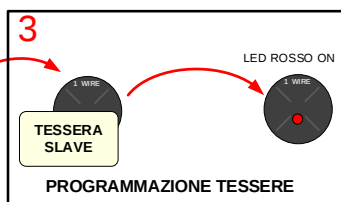
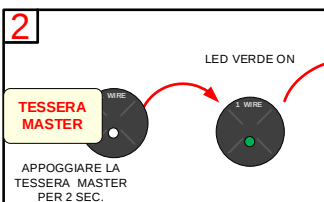
TESSERE SLAVE

Le tessere assumono la modalità di funzionamento (**LED MODE**) impostata durante la programmazione.

1 SELEZIONARE LA MODALITA' DI LAVORO



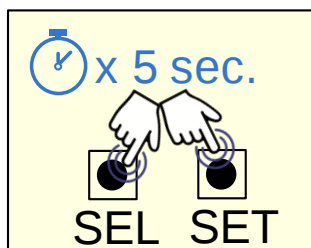
MODE 1= STANDARD, a tempo (5 secondi);
MODE 2= BISTABILE;
MODE 3= CHIAMATA, (1 secondo).



NOTA PUNTO 4A:
LA PRESSIONE DEL PULSANTE DEVE CORRISPONDERE ALLA CHIUSURA DEI CONTATTI '+9V' e 'CPx'.

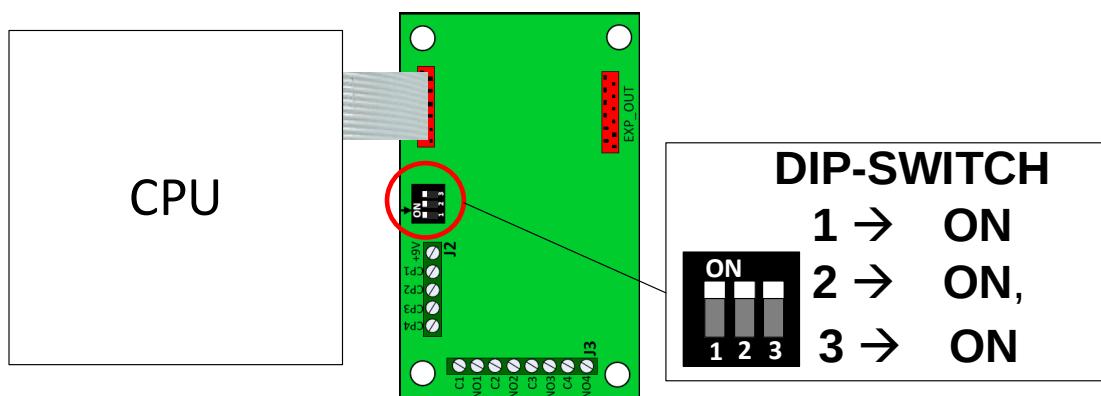


4 CANCELLAZIONE MEMORIA (DEFAULT)

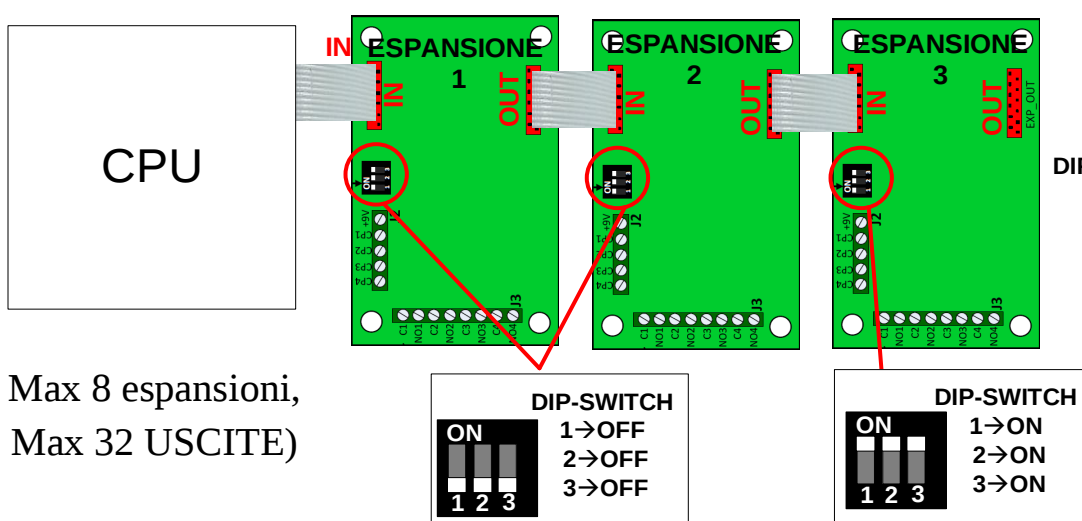


5 COLLEGAMENTO ESPANSIONI

ESEMPIO CON UNA ESPANSIONE (4 USCITE):



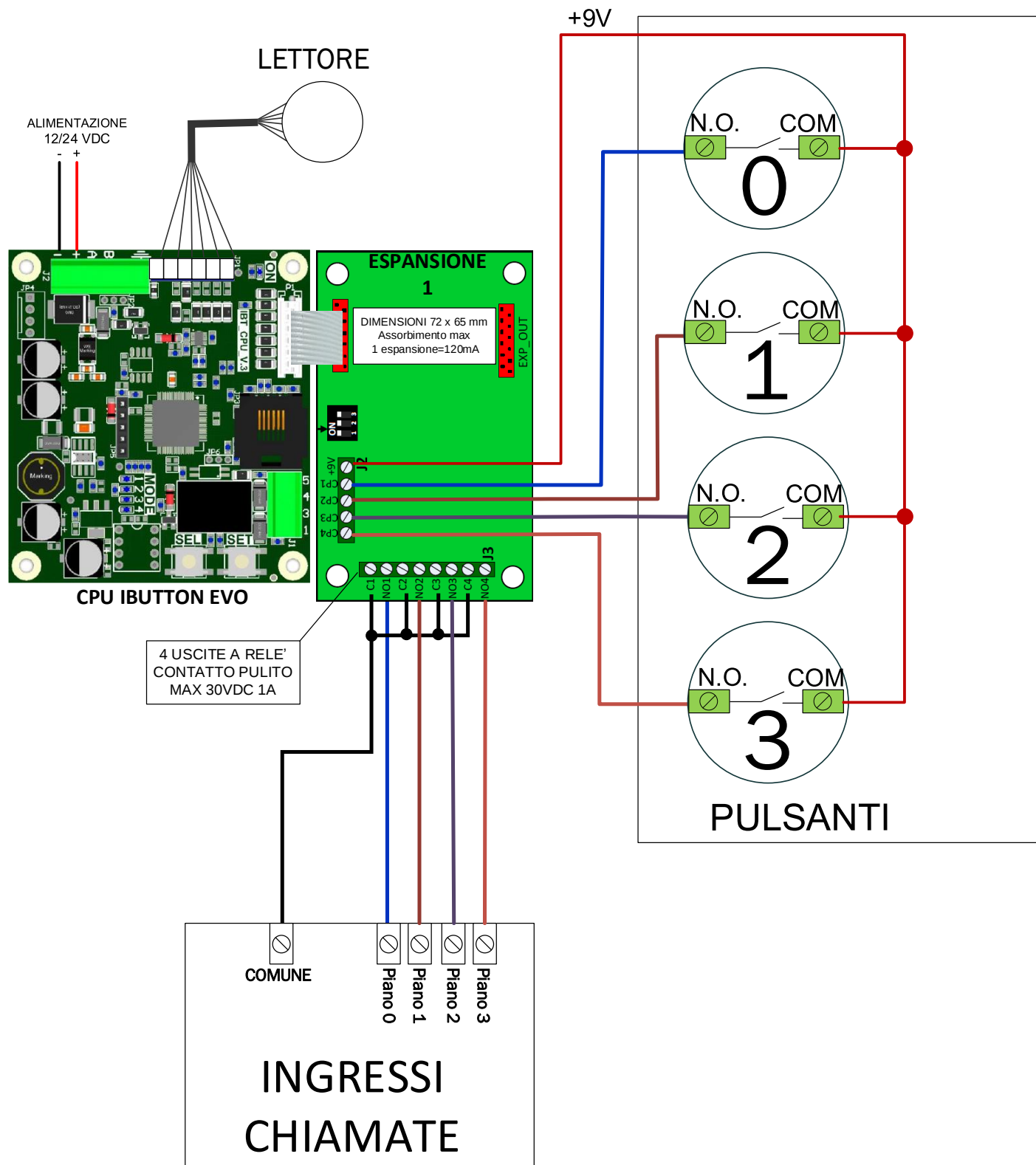
ESEMPIO CON 3 ESPANSIONI (12 USCITE):



NOTA: IMPOSTARE I
DIP-SWITCH TUTTI SU ON,
SOLO SULL'ULTIMA
ESPANSIONE.

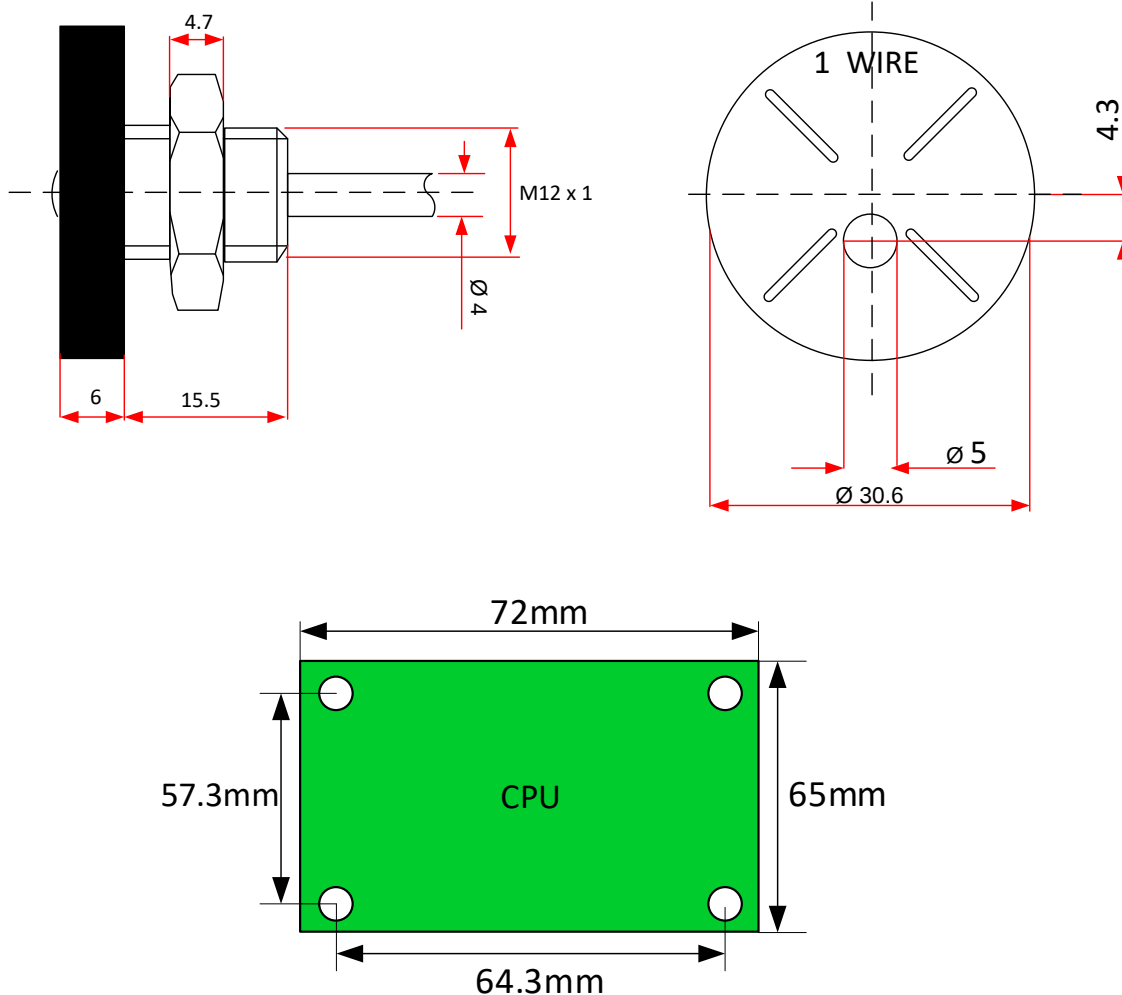
NOTA: UNA VOLTA IMPOSTATI I DIP-SWITCH, SPEGNERE E RIACCENDERE L'ALIMENTAZIONE DELLA CPU!

6 SCHEMA DI CONNESSIONE



7 DIMENSIONI

LETTORE RFID



LEGGERE ATTENTAMENTE LE AVVERTENZE SULLA PULIZIA!!!

I nostri pulsanti devono essere puliti solo ed esclusivamente con un

PANNO IN COTONE E ACQUA CALDA!!!



**Evitare qualsiasi utilizzo di sostanze chimiche,
soprattutto per le superfici in plastica.**

Molti prodotti Vega sono realizzati in policarbonato, ABS, metacrilato o nylon 66.

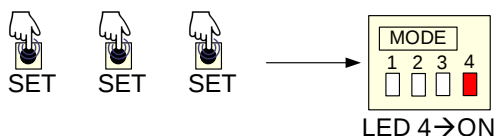
L'utilizzo di prodotti di pulizia contenenti anche in minima parte ammoniac, idrocarburi, soda caustica, acido cloridrico, acido nitrico, acido acetico, alcol etilico, alcol metilico sono assolutamente vietati.

8 INDIRIZZO ID (per cloud)

INDIRIZZO "ID" DI DEFAULT: 0

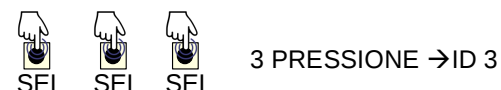
PROCEDURA CAMBIO INDIRIZZO:

1 PREMERE 3 VOLTE "SET"



2 PREMERE N° VOLTE "SEL" IN BASE AL NUMERO ID

" " NESSUNA PRESSIONE → ID 0



.....

ID 0= nessuna pressione	ID 4= 4 pressioni
ID 1= 1 pressioni;	ID 5= 5 pressione
ID 2= 2 pressioni;	ID 6= 6 pressioni;
ID 3= 3 pressioni;	ID 7= 7 pressioni;

3 PREMERE "SET" PER MEMORIZZARE IL NUMERO ID



Vega Srl

Via degli Appennini 11/13
Capparuccia - 63845 Ponzano di Fermo (AP) – Italy
P.Iva 01578140442
Tel. +39 0734. 631941 Interno 1 Fax +39 0734. 636098
Interno assistenza: +39 0734. 275405
www.vegalift.it

